



(سهامی خاص)

شرکت معدنی نسوز سمیرم
Semirom Refractory Mining Co.

SEMIROM REFRACTORY
MINING CO.

SEMIROM REFRACTORY MINING CO.

درباره ما

سبک، سنگین، معمولی و کم سیمان و خط تولید انواع آجر آلومینوسیلیکاتی با ظرفیت ۸۰۰۰ تن انواع آجرهای شاموتی و آلومینی، به بهره برداری رسیده است.

این شرکت در حال حاضر دارای گواهینامه ایزو ۹۰۰۱-۲۰۱۵ از شرکت URS انگلستان می باشد. مرکز تحقیقات نسوز، آزمایشگاه کنترل کیفیت، آزمایشگاه شیمی و آزمایشگاه فرآوری شرکت معدنی نسوز سمیرم با در اختیار داشتن تجهیزات به روز آنالیز نظیر دستگاه XRF، اسپکتروفتومتر، تجهیزات آزمایشگاه شیمی تر، تجهیزات به روز اندازه گیری خواص فیزیکی و مکانیکی آجر و جرم های دیرگداز با در اختیار داشتن پرسنل متخصص و مجرب به طور مداوم بر کیفیت محصولات تولیدی و همچنین افزایش کیفیت و توسعه سبد محصولات نظارت دارد.

کائولینیت در منطقه سالانه بالغ بر ۵۰,۰۰۰ تن از انواع محصولات خود را در اختیار صنایع دیرگداز در داخل و خارج از کشور قرار می دهد. کیفیت منحصر به فرد و ثبات کیفی محصولات شرکت موجب افزایش روزافزون تعداد مشتریان و حجم فروش این شرکت بوده است تا جایی که برند خاک نسوز سمیرم در تمامی صنایع دیرگداز کشور یک نام کاملاً شناخته شده است.

از ابتدای سال ۱۴۰۲ به منظور قرارگیری در زمره شرکت های تولید کننده فرآورده های نهایی نسوز، این شرکت اقدام به راه اندازی خطوط تولید جرم و آجر نسوز آلومینوسیلیکاتی نموده است که در حال حاضر خط تولید جرم های نسوز با ظرفیت ۱۰,۰۰۰ تن در سال و امکان تولید جرم های شاموتی و آلومینی از گرید ۶۰-۳۵ درصد آلومینا در انواع

شرکت معدنی نسوز سمیرم در سال ۱۳۷۷ با سرمایه گذاری بخش خصوصی تاسیس و موضوع اصلی فعالیت آن معدن کاری و تولید مواد معدنی دیرگداز آلومینوسیلیکاتی است. این شرکت دارای سه معدن خاک نسوز است که ترکیب عمده آن کائولینیت می باشد. و ذخیره آن حدود نوزده میلیون تن برآورد شده است.

کارخانه فرآوری مواد معدنی نسوز در سال ۱۳۷۸ در ارتفاعات مشرف به معدن احداث گردید که جدایش ترکیبات آهن در آن به وسیله جداکننده های مغناطیسی به روش خشک انجام می شود. در سال ۱۴۰۰ نیز با راه اندازی کوره دوار کلسیناسیون، تولید خاک نسوز کلسینه شده (شاموت) با ظرفیت ۳۰,۰۰۰ تن سال در این مجموعه آغاز شده است. این شرکت با دارا بودن یکی از بهترین ذخایر





در حال حاضر این شرکت طیف وسیعی از محصولات شاموتی و آلومینایی را در سبد خود ارائه می‌کند:

- انواع آجرهای شاموتی در گریدهای معمولی و کم آهن
- انواع آجرهای آلومینایی و مولایتی
- انواع آجرهای عایق شاموتی با مقاومت بالا
- انواع جرم‌های ریختنی و پاشیدنی شاموتی و آلومینایی
- انواع جرم‌های عایق شاموتی و آلومینایی
- انواع ملات‌ها



CASTABLE CHAMOTTE MASS

جرم شاموتی ریختنی

Product Name	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition					Bulk Density (gr/cm ³)	CCS (MPa)		Grain Size (mm)	Max Service Temperature (°C)
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	SiC		110 (°C)	Service Temperature (°C)		
SEMICAST L35 LIS	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Quality Cement Lightweight aggregates	33-35	52-55	<1	8-10	—	<0.9	> 30	> 30	0-6	1300
SEMICAST L25 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Quality Cement-Lightweight aggregates	24-26	55-60	<2	8-12	—	<0.9	> 10	> 10	0-6	1100
SEMICAST L35 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Quality Cement-Lightweight aggregates	33-37	48-52	<2	8-12	—	<1.2	> 20	> 20	0-6	1300
SEMICAST L40 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Quality Cement-Lightweight aggregates	35-38	47-50	<2	8-12	—	<1.25	> 25	> 25	0-6	1300
SEMICAST L25	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement-Lightweight aggregates	25-30	35-50	5-8	10-16	—	<0.8	> 10	> 10	0-6	950
SEMICAST L30	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement-Lightweight aggregates	28-32	35-50	5-8	8-12	—	<0.9	> 10	> 10	0-6	1200
SEMICAST L35	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement Lightweight aggregates	32-35	43-45	5-8	10-13	—	<1.25	> 25	> 25	0-6	1260
SEMICAST L40	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement Lightweight aggregates	35-38	40-43	5-8	12-14	—	<1.3	> 25	> 25	0-6	1300
SEMICAST L45	Hydraulic	Rotary Bauxite – High Quality Cement Lightweight aggregates	45-47	32-35	6-7	11-13	—	<1.70	> 20	> 20	0-6	1350
SEMICAST 45	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement	42-45	32-35	6-8	9-11	—	> 2.15	> 25	> 25	0-6	1350
SEMICAST 45-5S	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte- High Alumina Cement Silicon Carbide	40-45	35-45	<2	3-5	5-7	> 2.2	> 40	> 40	0-6	1400
SEMICAST 45-C	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement	42-45	32-35	6-8	9-11	—	>2.25	> 25	> 25	0-12	1340
SEMICAST 45 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – Low Iron Quality Cement	45-48	35-37	2-3	9-11	—	> 2.15	> 40	> 40	0-6	1450

SEMIROM REFRACTORY MINING CO.

GUNNABLE CHAMOTTE MASS

جرم شاموتی پاشیدنی

Product Name	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition				Bulk Density (gr/cm ³)	CCS (MPa)		Grain Size (mm)	Max Service Temperature (°C)
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO		110 (°C)	Service Temperature (°C)		
SEMIGUN L25-L	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Quality Cement- Lightweight aggregates	24-26	55-60	<2	10-16	<0.9	> 10	> 10	0-6	1260
SEMIGUN L25-L	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Quality Cement- Lightweight aggregates	33-35	45-48	<2	8-12	<1.2	> 30	> 30	0-6	1260
SEMIGUN L40-LI	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement- Lightweight aggregates	38-40	33-35	<2	11-13	<1.25	> 25	> 25	0-6	1260
SEMIGUN L25	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement- Lightweight aggregates	24-26	52-56	5-8	10-16	<0.8	> 10	> 10	0-6	950
SEMIGUN L30	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement- Lightweight aggregates	28-32	48-52	5-8	10-16	<0.9	> 10	> 10	0-6	1200
SEMIGUN L35	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Quality Cement- Lightweight aggregates	33-35	43-45	5-8	8-12	<1.3	> 30	> 30	0-6	1260
SEMIGUN 45 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – Low Iron High Quality Cement	45-48	35-37	<2	9-11	> 2.15	> 30	> 30	0-6	1450

CASTABLE ALUMINA MASS

جرم آلومینی ریختنی

Product Name	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition						Bulk Density (gr/cm ³)	CCS (MPa)		Grain Size (mm)	Max Service Temperature (°C)
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	TiO ₂	SiC		110 (°C)	Service Temperature (°C)		
SEMICAST 50 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte - High Alumina Cement	49-51	44-46	<1	2-3	<2	—	> 2.25	60-80	65-85	0-6	1570
SEMICAST 50 MC	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte - High Alumina Cement	48-50	44-46	<2	2-3	<2	—	> 2.25	60-80	65-85	0-6	1550
SEMICAST 50	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte - High Alumina Cement	48-50	42-45	<2	4-6	<2	—	> 2.25	60-80	65-85	0-6	1550
SEMICAST 50-5S	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	48-50	35-40	<2	2-3	<2	5-8	>2.3	50-70	60-80	0-6	1500
SEMICAST 50 LC	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte- High Alumina Cement	47-50	45-47	<2	<2	<2	—	>2.25	60-80	65-85	0-6	1550
SEMICAST 50 LC-30S	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	45-50	18-20	<1.5	<2	<2	28-30	> 2.35	60-80	65-85	0-6	1550
SEMICAST 55 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Alumina Cement	54-56	35-40	<1	4-6	<2	—	>2.3	60-80	65-85	0-6	1570
SEMICAST 55	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	53-55	35-40	<2	4-6	<2	—	>2.3	60-80	65-85	0-6	1550
SEMICAST 55 LC	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	53-55	35-40	<2	<2.5	<2	—	>2.3	60-80	65-85	0-6	1550
SEMICAST 60 MC	Hydraulic	Rotary Bauxite -SEMIROM™ Chamotte- High Alumina Cement	61-63	28-32	<2	4-6	<2	—	> 2.4	60-90	70-90	0-6	1600
SEMICAST 60	Hydraulic	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	58-60	31-34	<2	4-6	<2	—	>2.4	60-90	70-90	0-6	1600
SEMICAST 60- 5S	Hydraulic	Rotary Bauxite-SEMIROM™ Chamotte- High Alumina Cement- Silicon Carbide	55-60	20-22	<1.5	4-6	<2	5-8	>2.4	60-90	70-90	0-6	1600
SEMICAST 60- 10S	Hydraulic	Rotary Bauxite -SEMIROM™ Chamotte- High Alumina Cement- Silicon Carbide	55-60	20-22	<1.5	4-6	<2	8-12	>2.45	50-80	60-80	0-6	1550

SEMIROM REFRACTORY MINING CO.

CASTABLE ALUMINA MASS

جرم آلومینی ریختنی

Product Name	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition						Bulk Density (gr/cm ³)	CCS (MPa)		Grain Size (mm)	Max Service Temperature (°C)
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	TiO ₂	SiC		110 (°C)	Service Temperature (°C)		
SEMICAST 60 LC	Hydraulic	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	59-61	32-35	<2	<2	<3	—	>2.4	60-90	70-90	0-6	1600
SEMICAST 60 LC-10S	Hydraulic	Rotary Bauxite -SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	60-63	20-22	<1.5	<2	<2	8-12	>2.45	70-90	60-80	0-6	1600
SEMICAST 60 LC-15S	Hydraulic	Rotary Bauxite -SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	60-63	20-22	<1.5	<2	<2	14-16	>2.45	50-80	60-80	0-6	1550
SEMICAST 65 LC- 15S	Hydraulic	Rotary Bauxite- SEMIROM™ Chamotte- High Alumina Cement - Silicon Carbide	64-66	14-16	<1.5	<2	<2	14-16	>2.45	50-80	60-80	0-6	1550
SEMICAST 70 MC	Hydraulic	Rotary Bauxite-SEMIROM™ Chamotte-High Alumina Cement	68-70	21-23	<2	2-3	<2	—	> 2.45	60-70	70-90	0-6	1600
SEMICAST 70	Hydraulic	Rotary Bauxite-SEMIROM™ Chamotte-High Alumina Cement	68-70	21-23	<2	4-6	<2	—	> 2.45	60-70	70-90	0-6	1600
SEMICAST 70 LC	Hydraulic	Rotary Bauxite -SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	68-70	24-28	<2	<2	<2	—	> 2.45	70-90	70-90	0-6	1600
SEMICAST 80	Hydraulic	Rotary Bauxite- High Alumina Cement	79-81	10-13	<2	4-6	<2	—	>2.6	70-90	70-90	0-6	1700
SEMICAST 80 LC	Hydraulic	Rotary Bauxite - High Alumina Cement	78-80	10-12	<2	<2	<2	—	>2.6	70-90	70-90	0-6	1700
SEMICAST 85	Hydraulic	Rotary Bauxite – High Alumina Cement	83-86	4-6	<2	4-6	<2	—	> 2.65	70-90	70-90	0-6	1750
SEMICAST 85-5S	Hydraulic	Rotary Bauxite - High Alumina Cement – Silicon Carbide	83-86	4-6	<2	3-4	<2	5-8	> 2.65	70-90	100-130	0-6	1700
SEMICAST 94	Hydraulic	Tabular Alumina - High Alumina Cement	92-94	3-4	<0.5	2-4	<1	—	>2.9	70-90	100-130	0-6	1800
SEMICAST 97	Hydraulic	Tabular Alumina - High Alumina Cement	94-96	<1	<0.5	2-4	<1	—	>2.9	70-90	100-130	0-6	1850

SEMIROM REFRACTORY MINING CO.

GUNNABLE ALUMINA MASS

جرم آلومینی پاشیدنی

Product Name	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition					Bulk Density (gr/cm ³)	CCS (MPa)		Grain Size (mm)	Max Service Temperature (°C)
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	SiC		110 (°C)	Service Temperature (°C)		
SEMIGUN 50 LI	Hydraulic	SEMIROM LI™ Chamotte – High Alumina Cement	47-50	45-47	<1	2-3	—	> 2.25	60-80	60-80	0-6	1550
SEMIGUN 55	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	53-55	35-40	<2	4-6	—	> 2.25	60-80	65-85	0-6	1550
SEMIGUN 55 LC	Hydraulic	SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	53-55	35-40	<2	2-3	—	> 2.25	60-80	65-85	0-6	1550
SEMIGUN 60	Hydraulic	Rotary Bauxite – SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	58-61	31-34	<2	4-6	—	>2.35	60-80	65-85	0-6	1580
SEMIGUN 60-10 S	Hydraulic	Rotary Bauxite – SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	55-60	20-22	<1.5	4-6	8-12	> 2.45	60-80	60-85	0-6	1600
SEMIGUN 60 LC	Hydraulic	Rotary Bauxite – SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement	59-61	32-35	<2	<2	—	> 2.35	60-80	65-85	0-6	1600
SEMIGUN 60 LC-15S	Hydraulic	Rotary Bauxite – SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	60-63	20-22	<1.5	<2	14-16	> 2.5	60-80	65-85	0-6	1600
SEMIGUN 65LC-15S	Hydraulic	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte – High Alumina Cement – Silicon Carbide	64-66	17-19	<1.5	<2	14-16	> 2.5	60-80	65-85	0-6	1600
SEMIGUN 70	Hydraulic	Rotary Bauxite – High Alumina Cement	68-70	21-23	<1	2-3	—	> 2.45	60-80	65-85	0-6	1600

MORTAR

ملات‌ها

Product Name	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition				Grain Size (mm)	Max Service Temperature (°C)
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂		
SEMITAR 40 LI-A	Chemical - Ceramic	SEMIROM LI™ Chamotte	35-45	50-60	<1	<3	0-0.6	1320
SEMITAR 40 LI-H	Ceramic	SEMIROM LI™ Chamotte	35-45	50-60	<1	<2	0-0.6	1320
SEMITAR 40-A	Chemical - Ceramic	SEMIROM™ Chamotte	35-40	45-50	<3	<3	0-0.6	1300
SEMITAR 40-H	Ceramic	SEMIROM™ Chamotte	37-45	50-60	<3	<2	0-0.6	1300
SEMITAR 45 LI-A	Chemical-Ceramic	SEMIROM LI™ Chamotte	48-50	40-45	<1.5	<1.5	0-0.6	1500
SEMITAR 45 LI-H	Ceramic	SEMIROM LI™ Chamotte	40-45	45-50	<1	<2	0-0.6	1400
SEMITAR 70-A	Chemical-Ceramic	Rotary Bauxite	68-72	12-18	<1	<1	0-0.6	1450
SEMITAR 70-H	Ceramic	Rotary Bauxite	62-65	30-34	<2	<4	0-0.6	1450
SEMITAR 90-A	Chemical-Ceramic	Tabular Alumina	85-90	8-10	0.5	0.2	0-0.6	1700
SEMITAR 90-H	Ceramic	Tabular Alumina	88-90	8-10	0.2	0.2	0-0.6	1700



شرکت معدنی نسوز سمیروم

SEMIROM REFRACTORY
MINING CO.



SEMIROM REFRACTORY MINING CO.

BRICK

آجر

Product Name	Type	Bonding System	Raw Material Base	Chemical Composition				Bulk Density (gr/cm ³)	Apparent Porosity (%)	CCS (MPa)	MOR (MPa)	Max Service Temperature (°C)
				Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂					
Semirom 40	Fireclay Bricks	Ceramic	SEMIROM™ Chamotte	40-43	50-54	<2	<2	>2.25	10-17	40-60	8-15	1350
Semirom 40LI	Super Duty Fireclay Bricks	Ceramic	SEMIROM LI™ Chamotte	40-43	50-54	<1.5	<2	>2.25	10-17	40-60	8-15	1350
Semirom 45LI		Ceramic	SEMIROM LI™ Chamotte	42-45	50-54	<1.2	<2	>2.25	10-17	40-60	8-15	1370
Semirom 50	Alumina Bricks	Ceramic	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte	47-51	42-47	<3	<4.5	>2.3	15-18	40-60	8-15	1380
Semirom 60		Ceramic	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte	58-60	30-34	<2	<4.5	>2.4	<22	45-65	8-15	1450
Semirom 60 LI		Ceramic	Rotary Bauxite - SEMIROM LI™ Chamotte	58-60	33-35	<1.5	<3	>2.4	<22	45-65	8-15	1450
Semirom 70	High Alumina Bricks	Ceramic	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte	68-72	22-24	<3	<3.5	>2.5	<20	60-80	15-20	1450
Semirom 70SP		Phosphate	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte	68-72	22-24	<3	<3.5	>2.5	<20	60-80	15-20	1400
Semirom 85SP		Phosphate	Rotary Bauxite - SEMIROM™ Chamotte	81-85	10-12	<2	<2	>2.65	<20	65-85	15-20	1450



Currently, this company offers a wide range of aluminosilicate products in its portfolio:

- ➔ Types of chamotte bricks in normal and low iron grades
- ➔ Types of alumina and mullite bricks
- ➔ All kinds of high mechanical strength insulating chamotte bricks
- ➔ Types of Regular and low-cement gunning and casting mass
- ➔ All types of chamotte and alumina insulating masses
- ➔ Types of mortars





SEMIROM REFRACTORY MINING CO

Semirom Refractory Mining Company was established in 1988 invested of the private sector. The main activity is mining and production of the Alumina-silicate refractory minerals. This company has three refractory material mines, the main composition of which is kaolinite, according to the latest survey, its reserves are estimated to be around nineteen million tons.

The refractory mineral processing plant was built in 1999 close to mine, where the separation of ferrous compounds is performed using dry magnetic separators. In 2021, by the erection of the calcination rotary kiln, the production of calcined refractory soil (chamotte) with a capacity of 30,000 tons per year has been started in this complex.

Our mine have the best quality reserves of kaolinite in the region, and our company supplies more than 50,000 tons of different types annually for refractory industries inside and outside the country.

The unique quality and quality stability of the company's products has led to an increasing demand our sales volume caused to be acknowledged as a superlative and well-known refractory brand unit manufacturer in Iran.

At the time we erected of refractory brick, casting and gunning production lines with capacity of over than 18,000 tons per year which makes the company a refractory pole.

We have currently executive ISO 9001-2015 certificate from the URS company from the UK.

Quality control, chemistry, raw material processing and refractory material research laboratory, by having analysis equipments such as XRF, Spectrophotometer, wet chemistry laboratory equipment, up-to-date devices for measuring the physical and mechanical properties of refractory bricks and masses by experienced staff and brand new equipment continuously monitor production quality.



www.semirom-mine.com
Info@semirom-mine.com

دفتر مرکزی: تهران، یوسف‌آباد، خیابان ابن سینا، نبش خیابان ۳۱، شماره ۸۲، طبقه ۵، واحد ۹ و ۱۰
کدپستی: ۱۴۳۳۸۶۳۵۹۹
تلفن: ۸۸۷۱۶۳۰۱-۸۸۷۱۶۳۰۲ فکس: ۸۸۷۰۶۱۴۶ فروش: ۸۸۵۵۶۲۹۳
آدرس کارخانه: استان اصفهان، شهرستان سمیرم، کیلومتر ۲۸ جاده یاسوج
تلفکس: ۰۳۱-۵۳۶۹۰۰۱۲-۱۷

Office: No.82, Ebnesina St, Yousefabad Ave, Tehran, Iran
Postal Code: 1433863599 Tel: +98(21) 88716301-88716302
Fax: +98(21) 88706146
Factory: 28km, Semirom to Yasouj Road Telefax: +98(315369)0012-17